

HOJA TECNICA



PRIMERSTEEL es un primario basado en epoxi-uretano formulado especialmente para su aplicacion y recubrimiento de poliureas. Este primer imparte extraordinaria resistencia a la corrosion y una excelente adhesion al sustrato a ser recubierto. Mejora la calidad de los proyectos proviendo sellado a la superficien para prevenir la formacion de ampollas o burbujas. PRIMERSTEEL tiene un excelente desempeño en desprendimiento catodico asegurando buenas condiciones en el sustrato metalico por un largo periodo de tiempo.

PROPIEDADES TIPICAS DEL SISTEMA

Propiedades	Parámetros	Prueba
Adhesión (superficie metalica)	5A (nivel maximo)	ASTM D ₃₃₅₉
Resistencia al impacto (kg.mm)	363	ASTM D2794
Solidos (Volumen/peso) (%)	>55	
Resistencia a la Temperatura (°C)	-40-180°C	
Tiempo de Secado- "Tack- Free", hrs a 25°C (77°F)	1	
Tiempo de Re-recubrimiento (horas)@25°C (77°F)	Min: 4, Max: 48	
Pot Life, mins a 25°C (77°F)	>60	

Resistencia Quimica*	
Solución alcalina, NaOH 50%	Sin corrosion, ni burbujas ni desprendimiento
Solución acida, H2SO4 o HCl 10%	Sin corrosion, ni burbujas ni desprendimiento
Resistencia Salina 6o g/L, 3o d	Sin corrosion, ni burbujas ni desprendimiento
Resistencia a spray salino, 3000 h	Sin corrosion, ni burbujas ni desprendimiento
Resistencia a aceites	Sin corrosion, ni burbujas ni desprendimiento

^{*}Estas nos son pruebas de inmersion, pruebas individuales deben ser requeridas.



HOJA TECNICA



CONDICIONES DE PROCESO

PRIMERSTEEL puede ser aplicado en equipo de espreado o incluso mediante rodillo o brocha. Para el sistema es esencial mezclado mecanico por al menos un minuto de ambos componentes.

Propiedades Químicas de los Componentes

Propiedades	Lado A (Isocianato)	Lado B
Apariencia	Liquido	Liquido
Color	Ambar transparente	Rojo oxido
Densisdad	1.15 - 1.20	1.30
Proporción de Mezcla (Peso/Peso)	1	1
Punto de congelamiento	Menor a o°C (32°F)	

Parámetros de procesamiento

F	Parametros
Metodos recomendados de aplicacion	Airless, rodillo o brocha
Proporción de Mezclado (Lado A/Lado B), en Peso	1/1
Presión de proceso (Psi)	>1500
Tamaño de boquilla	0.19 - 0.23
Temperatura de material	Ambiente
Temperatura de mangueras	Ambiente
Recomendacion de espesor de pelicula seca	30 - 50 μm
Tiempo de re-recubrimiento	min. 4 hrs - Max. 48 hrs

PARAMETROS DE APLICACIÓN

El sustrato deberá tener una temperatura mayor a 5°C aunque PRIMERSTEEL puede curar a temperaturas menores no es recomendable ya que puede impactar de alguna manera en las propiedades finales de la membrana, a temperaturas menores de 5°C se deberá considerar la humedad en el metal por presencia de nieve o condensación de humedad. Para la aplicación del PRIMERSTEEL DEBERA EN TODOS CASOS haber una diferencia entre el punto de roció y la temperatura de la superficie mayor a 3°C (5°F) y aumentando para poder realizar la aplicación. A temperatura ambiente debera estar entre 5°C y 40°C manteniendo un rango de humedad relativa en el aire de o a 85%.

Posterior a la preparacion de la superficie mezcle los dos componentes de este sistema y mantenga cerrado la preparacion. De otra forma podria presentarse gelado prematuro del primario. Antes del mezclado de los componentes agite vigorosamente el componente lado B con agitador electrico de 3 a 5 min., cheque que no quede sedimento en el fondo antes de preparar la mezcla de ambos componentes. Mezcle igualmente el componente A y B por 2 a 3 minutos. Una vez agitado la mezcla deje reposar 5 minutos el primer antes del proceso de recubrimiento de la superficie. Aplique el primer en un lapso no mayor de una hora de haberlos mezclado. Controle el espesor de la pelicula seca en 30 a 50 µm. El tiempo libre al tacto puede variar dependiendo de la temperatura y la humedad entre 1 y 4 hrs.

El tiempo maximo para recubrir finalmente sobre el primar no debera exceder las 48 hrs, si esto sucede debera lijarse el primario y volver a aplicar una nueva capa.



HOJA TECNICA

PRIMERSTEEL (PRIMER EPOXI-URETANO)

Para metal (Acero) seguir de acuerdo a SSPC SP-10 "Near to White metal Blast Cleaning" a un perfil de anclaje entre 2-3 mils. Evalué el valor de sales solubles de acuerdo al "Chlor Test" la superficie no deberán exceder en Cloruros 3 para inmersión 7 para no inmersión, en Nitraros 5 para inmersión 10 para no inmersión, Sulfatos 10 para inmersión 20 para no inmersión. El uso de Primarios para acero es recomendable en la mayoría de aplicaciones ver ficha técnica "PRIMERSTEEL" para detalles de uso y recomendaciones, se recomienda aplicación de capa húmeda de entre 30-50 μm.

MANEJOY ALMACENAMIENTO

Componente A (isocianato) -Los contenedores originales deberás mantenerse perfectamente cerrados para prevenir contaminación con humedad y material externos, los cuales pueden afectar adversamente el procesamiento. El componente isocianato reacciona lentamente con el agua para formar poliureas y liberar CO2 en forma de gas, el cual puede causar que los contendores cerrados se expandan e incluso se lleguen a romper. Las temperaturas de almacenamiento deberán mantenerse entre 24–40°C (75-104°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 12 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas.

Componente B- Este componente es altamente higroscopico y los contenedores deberán ser perfectamente cerrados para prevenir la absorción de humedad, la cual puede afectar adversamente el almacenamiento. Este componente deberá ser almacenado a temperaturas de entre 10-45°C (50-113°F). El tiempo de vida útil de los contenedores cerrados y que se mantengan exentos de vapor de agua llegan a ser de 12 meses en condiciones de temperatura arriba mencionadas. Es recomendable cuando el contenedor ha sido almacenado durante cierto tiempo agitar vigorosamente antes de ser utilizado.

INFORMACION DE SEGURIDAD Y SALUD

Durante el manejo, almacenamiento y transporte de ambos componentes del sistema PRIMERSTEEL se deberá revisar la información concerniente a precauciones de seguridad y salud antes de comenzar a trabajar con estos productos, se deberá leer y familiarizar con la información disponible de los aspectos de peligro, uso apropiado y almacenamiento. La información se encuentra disponible en varias formas, Hojas de seguridad (MSDS) y etiquetas de producto, consulta a un representante de Mexicana de Poliurea y Recubrimientos en caso de requerir mayor información.

El líquido irrita la piel y los ojos. Utilice gogles, ropa de protección y guantes de nitrilo cuando se este trabajando con los componentes químicos. El vapor y spray pueden ser peligrosos. Utilice únicamente con ventilación exhaustiva y un equipo de respiración autónomo. No se use si se tiene problemas de respiración crónicos o si tiene reacciones por isocianatos.

INFORMACION RELEVANTE

La información y datos contenidos aquí se creen exactos y fiables, sin embargo, es responsabilidad del usuario determinar la factibilidad de uso. Mexicana de Poliurea y Recubrimientos no puede conocer todos los usos para los cuales puede ser usado su producto o las condiciones de uso, esto hace que no exista garantía para la conveniencia o posilidad de uso para un uso particular o propósito. Los usuarios deberán evaluar consistentemente cualquier uso propuesto de los productos Mexicana de Poliurea y Recubrimientos e independiente concluir el desempeño satisfactorio para la aplicación. Al igual si la manera en que el producto es usado requiere aprobaciones gubernamentales o acreditación, el usuario deberá obtener dicha aprobación.

Mexicana de Poliurea y Recubrimientos garantiza únicamente que el producto cumple con las especificaciones arriba mencionadas. No hay garantía de conveniencia para uso, ni ninguna otra garantía expresada o implicada. El usuario es responsable exclusivo y único responsable Mexicana de Poliurea y Recubrimientos se limita a la devolución del precio de compra o devolución del material. Mexicana de Poliurea y Recubrimientos no se hace responsable por daños incidentales o consecuentes de ningún tipo.

Sugerencias de usos no deberán ser tomadas como incitaciones para infringir alguna patente.





Última Revisión: Enero 2016